

深圳直流马达生产设备

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：32

合利士无刷电机全自动化组装设备，其设备节拍： $\leq 5\text{秒/PCS}$ 综合产能 $\geq 720\text{PCS/小时}$ （设备待料等人为因素停机时间除外）；设备兼容性好，可兼容五款电机种类的生产，通过选择配方参数及更换夹具进行快速转型，转型时间小于20分钟。合利士专注于无刷电机全自动化组装设备的研发定制生产。是中国工业自动化设备解决方案商，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线。无刷马达全自动化生产线重要工序均有检测设备，对品质有保障。深圳直流马达生产设备

bldc马达生产线用于吸尘器马达自动化生产，整线效率高合格率高，效率可达 4S/pcs 合格率高达99%以上，可实现多次不同位置的点胶固化功能，可实现全自动化浸助焊剂、浸锡、点胶、固化、组装和检测功能；整线带有定子绕线和定子滴漆固化功能，绕线排线整齐，滴漆均匀且固化效果好；定制化生产，进一步整合优化客户现有设备，提升客户设备的使用效率，降低客户购机成本；减少客户人工，节省人工32人，效率提升3-4倍，同时降低人工的体力劳动，避免人工的流失的同时提高企业的经营利润。无刷电机马达生产设备合力士自动化无刷电机智能生产线厂家，为您提供及时、详细、适合的自动化设备解决方案。

合利士直流无刷电机全自动化组装线采用了双倍夹爪设计，切换上下料的方式，这样节省了上下的时间，提高了设备的工作效率；视觉检测系统检测绝缘物是否安装、安装尺寸是否达到标准及铁芯方向是否正确；工装植入芯片，并配置微小型芯片读码器，可追溯各工位产品信息；铁芯分块入模成圆，成圆后进行激光打标，并扫码进行产品信息登记，并配置中控系统，具备报表功能；采用平绕式绕线，绕线参数可调控，绕线过程中张力可调控，自动收集线头线尾；自动剥漆，可通过设置参数调节剥漆刀剥漆深浅。

合利士按客户需求新研发定制无刷电机自动化生产线，该生产线用于汽车电动油泵电机生产，主要完成分块定子绕线、成圆及激光打码工序等，自动化程度高，具有效率高、合格率高及产品质量稳定等特点，设备应用RFID解决方案，配置中控系统，可追溯任意批次工件的生产，做到生产过程可控可追溯，并具备报表功能，可满足需方的生产要求。其主要工艺有：上料、绕线、剥漆、入模成圆、激光打码等工序。设备兼容性强，可兼容多款无刷电机的装配生产。合力士无刷马达自动化生产线，效率达到 10s/pcs ，设备可兼容性15-30款电机的生产，可以非标定制。

合利士无刷马达全自动化装配机，采用机械手上下料，速度快，精度高，同时机械手工艺修改灵活，结构轻巧，可以适应各种工作环境；基恩士位移传感器检查轴向间隙、垫片尺寸、齿轮高度等，检测结果更加准确、稳定；整线设备均有安全互锁功能，防止人员误操作，设备误动作，保证了生产安全和稳定；采用松下PLC控制，转子转速由变频器调节；伺服电机走刀，车削次数、

进刀量和走刀距离均可调；采用高频式的焊接电源，根据高速反馈的瞬时应答，实现高速、高质量、高信赖性的精密焊接。合力士无刷电机自动化设备生产厂家，有1000多打成熟自动线设备案例,可非标定制。无刷马达电动机设备厂家

全自动无刷电机生产线采用模块化设计，兼容性强，可兼容多款产品，效率在10s/pcs深圳直流马达生产设备

无刷马达全自动化装配生产其设备特点有:配置高精度传感器、检测仪器仪表，防漏装、少装、错装，对生产过程全质量检测监控；虚位检测精度高，误差 ≤ 2 丝CCD智能识别找正齿轮方向，准确可靠；高精度点油，采用CCD检查涂油情况；设备配置的安全光栅、安全门锁等进行人身安全防护，且在程序上有互锁功能，设备实时提示各种误操作、不良状态。其生产过程各部位的监控有：气缸位置监控，伺服电机原点、限位监控，物料正反、有无、到位监控，压装铆合压力监控，点焊（过电流、无通电、温度异常）监控涂油、齿轮方向外观CCD监控，高频加热温度监控，磁石深度、通规检测，充磁磁通量检测，蜗杆深度检测，虚位检测等。深圳直流马达生产设备

深圳市合力士智能装备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来深圳市合力士智能装备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！